



INFO

MAGAZINE INDUSTRIAL



Dictaminarse o no?, esa es la cuestión...

Mejora el rendimiento y evita accidentes con Uvex HydroShield

La importancia de la Protección Visual en la Industria

La importancia del diseño en las botas industriales de PVC

Los lentes de seguridad, la protección personal ante todo



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.



GoVa

.com.mx



La higiene y seguridad en el trabajo.

Una practica rentable.



Mtro. Sergio Mendoza Cornejo

*Médico Cirujano y Partero,
Especialista en educación,
Maestro en Salud Pública
Universidad de Guadalajara.*

Cuando se habla de enfermedad la gran mayoría de la población establece como causalidad un fenómeno biológico que afecta al individuo.

Entenderlo así, tiene sin duda valor, ya que ha posibilitado el avance de la ciencia médica y la comprensión parcial de las entidades morbosas, impulsando además el desarrollo de la fisiología, la farmacología y otros numerosos ámbitos del conocimiento científico.

Pensarlo así y actuar desde esta concepción genera un tipo de practica médica basada en la construcción de grandes centros hospitalarios, en la que la industria farmacéutica es relevante ya que lo que se busca es atender al individuo como si fuera una maquina biológica descompuesta, sin vida social y lejos de ser un ente psicológico.

Una practica médica en donde se erradican los agentes nocivos, una bacteria, el clima, la sustancia química, la condición física, la maquinaria, etc., siempre un agente monocausal, en donde no se guarda mayor consideración respecto al ambiente y las circunstancias que rodean a los hombres que llegan a enfermar. Apareciendo en el tiempo nuevamente las enfermedades ya que no se corta desde el fondo el problema.

En la causalidad hay factores determinantes y en ellos se encuentran las condiciones generales de vida y de trabajo, una postura múlticausal, que toca necesariamente las condiciones de existencia de las personas y en el caso que nos ocupa del trabajador.

Por ende, un mecanismo que operaria con eficiencia, para erradicar las enfermedades laborales son los ya conocidos, la higiene y seguridad en el trabajo, mucho más rentable que la practica médica dominante, nada nuevo ciertamente pero de interés permanente si se quiere impulsar la productividad.

"A veces tienes que pensar en algo más que en tu propia seguridad, a veces tienes que pensar en el bien mayor"

ÍNDICE



Carta Editorial: Sergio Mendoza Cornejo
Edición Septiembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"

Pag. 03

La higiene y seguridad en el trabajo.

(Carta Editorial)



Ing. Manuel Jacobo Noffal Nuño, Ingeniero Químico.
Edición Septiembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"

Pag. 06

Dictaminarse o no?, esa es la cuestión...

(Artículo 01)



Escrito por: Honeywell
Edición Septiembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"

Pag. 08

Mejora el rendimiento y evita accidentes con Uvex HydroShield.

(Artículo 02)

“ Para comprender la seguridad no hay que enfrentarse a ella, sino incorporarla a uno mismo “

Alan Watts

Pag. 12

La importancia de la Protección Visual en la Industria.

(Artículo 03)



*Escrito por: 3M
Edición Septiembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"*

Pag. 19

La importancia del diseño en las botas industriales de PVC.

(Artículo 04)



*Escrito por: Drypro
Edición Septiembre del 2015 "Info Magazine Industrial Gova"*

Pag. 22

Los lentes de seguridad, la protección personal ante todo.

(Artículo 05)



*Escrito por: JYRSA,
edición Septiembre del 2015 en "Info Magazine Industrial Gova"*

Dictaminarse o no?, esa es la cuestión...

Accidentabilidad.

En México ocurren al año cerca de 1412 defunciones por riesgos laborales, derivado de una frecuencia aproximada de 1000 accidentes diarios según la Organización Internacional del Trabajo y el porcentaje mayor de lesiones incapacitantes son en orden de incidencia en manos y muñecas, tobillos y pies, seguidos por abdomen, región lumbosacra, columna lumbar y pelvis.

El tipo de lesiones que con mayor frecuencia se presentan son heridas, traumatismos, quemaduras, cuerpos extraños y amputaciones.



Las personas con mayor propensión a accidentarse son jóvenes entre 25 a 20 años con antigüedad entre 1 a 4 años, siendo que las personas con mayor tendencia están comprendidas del primer año con una incidencia del 80%, lo cual quiere decir que una persona en plenitud de facultades puede acabar su vida en un instante por un accidente incapacitante.

Tipo de Accidentes.

En promedio la industria genera entre 50,000 y 60,000 accidentes como golpes, aplastamiento o explosiones derivados del trabajo con objetos y equipos pesados según datos del IMSS.

Estos accidentes ocurrieron en puestos de trabajo como cargadores, operadores de máquina herramienta, operadores de montacargas, soldadores y oxicortadores.

El segundo tipo de accidente son las caídas y en promedio se registran al año 20,000 accidentes según datos del IMSS.

Actividades que Reportan más Accidentes.

La elaboración de alimentos, la fabricación de productos metálicos (excepto maquinaria y equipo), construcción, recons-

trucción y ensambles de equipo de transporte y sus partes, fabricación de productos de hule y plástico están las que registran mayor cantidad de accidentes de trabajo.

Componentes de un Accidente.

En un accidente se encuentra una parte humana y otra que es derivada de la maquinaria, medio ambiente, materiales, entre otros y tal como se expresan las fallas en calidad por Ishikawa en sus espaldas de pescado, método que se usa a la fecha para comprender el por qué sucedió un accidente, siendo que la parte humana lleva un porcentaje entre el 92 a 96% del componente y el resto es por fallas fortuitas no imputables a una causa humana.

¿Qué hacer ante esto?

El cumplir y hacer cumplir la legislación en materia laboral puede llevarnos al nivel de poder asegurar que se puede llevar una administración con cero accidentes, aun y que la Secretaría del Trabajo ha ideado programas voluntarios para la autogestión, existe la exigencia de los sindicatos para asegurar que sus agremiados estén laborando en un ambiente con el menor riesgo.



“ El segundo tipo de accidente son las caídas y en promedio se registran al año 20,000 accidentes según datos del IMSS “

Una alternativa que tienen muchas empresas y cuyo beneficio se da por ley a través de las diferentes normas es el hecho de dictaminar su cumplimiento con el auxilio de una Unidad de Verificación, que no es más que un tercero reconocido y acreditado por entidades como la misma Secretaría del Trabajo y vigilado muy de cerca por la Entidad Mexicana de Acreditamiento para observar su imparcialidad y coherencia en sus procedimientos de manera que ellas generen confianza y que sus dictámenes aseguren un cumplimiento efectivo.

Beneficios de un Dictamen.

Según la norma que se dictamine hay vigencias que son anuales y hasta de cinco años sin que las condiciones cambien y ello asegura que hay un reconocimiento oficial que puede utilizarse para evidenciar que las obligaciones del patrón se cumplen y por lo tanto obtener beneficios por ejemplo con las aseguradoras de maquinaria y equipo al poder bajar su prima, asimismo la baja de incidencia accidentabilidad que puede repercutir en la baja de los índices de gravedad llevando a una baja en la prima del seguro social y en la categoría de grado de riesgo ante la misma dependencia.

La continuidad en las horas hombre trabajadas sin accidentes, da una planta más productiva, dado a que hay una moral alta entre los trabajadores, que incluso puede reflejarse en la calidad de lo que se produce constatándolo en los números, haciendo más competitiva la empresa.

Una dictaminación es una inversión que se recupera en poco tiempo con beneficios que se dan en largo plazo.

La mayoría de los dictámenes abarcan todo el centro de trabajo, lo que da una mayor tranquilidad y continuidad en la implantación de programas. Es una herramienta útil para implementar normas de administración como ISO u OHSAS.

Conclusiones.

En definitiva un dictamen conviene porque contribuye a la reducción de accidentes dentro de la empresa, siempre y cuando las condicionantes que la promovieron se conserven.

El reconocimiento oficial ayuda mucho a la empresa para planear sus actividades de seguridad, mismas que llevan una menor incertidumbre en la proyección de presupuestos.

La relación de la empresa con el sindicato se mejora en gran medida, dado a que se evidencia la preocupación del patrón por la seguridad del trabajador y de que le ayude este a cumplir con los programas de seguridad.

El seguimiento del dictamen y trabajar bajo las condicionantes del dictamen coadyuvan a que la empresa pueda ser más competitiva al reducir los costos de las primas del seguro y que son fácilmente verificables en las páginas oficiales de la Secretaría.

Artículo de: Ing. Manuel Jacobo Noffal Nuño, Ingeniero Químico.



Mejora el rendimiento y evita accidentes con **Uvex HydroShield™**

Trabajadores libres de empañamiento por un período **60 veces mayor.**

Los lentes empañados son el desafío número uno que enfrentan los usuarios de lentes de seguridad en el trabajo independientemente de la industria, la aplicación o el entorno.

Los lentes empañados exponen a los trabajadores a lesiones graves y disminuyen significativamente la productividad.

Los lentes se empañan por varias razones y todas están relacionadas con la temperatura y la humedad.

Cuando ocurren cambios repentinos de temperatura,

pequeñas bolsas de humedad se condensan en los lentes causando, a menudo de inmediato, una neblina.

Las causas más comunes de empañamiento incluyen:

- Transición entre ambientes calientes y fríos.
- Actividades y esfuerzos físicos.
- Manipulación de materiales con alta variación de temperatura.
- Condiciones ambientales y climatológicas.

ANTIEMPAÑANTE CONVENCIONAL



Descarga
Brochure
Uvex HydroShield™



Haga clic aquí



TRABAJADORES LIBRES DE
EMPAÑAMIENTO POR UN PERÍODO
60 VECES MAYOR

“ Las lesiones en los ojos en ambientes de trabajo representan 300 millones de dolares por año en gastos relacionados con el trabajo “

Fuentes: OH&S - Occupational Health & Safety

El recubrimiento **Uvex HydroShield**, de doble acción, proporciona un desempeño **libre de empañado** por un período **60 veces mayor*** – incluso después de un uso extendido y de repetidas limpiezas – y proporciona

una resistencia a rayaduras 2 veces mayor* que los productos con recubrimiento antiempañante de la competencia.

• **Unido de forma permanente a los lentes.**

- **No necesita aplicación.**
- **No necesita mantenimiento.**

* Desempeño antiempañante basado en los resultados de pruebas de laboratorio independiente cuando son comparados con los resultados promedio de recubrimientos de productos de la competencia, bajo las normas EN166 y EN168.

Prueba comparativa de vida útil de los lentes llevada a cabo usando el método de Prueba Bayer de Abrasión; pueden existir variaciones según el ambiente y el uso.

ANTIEMPAÑANTE Uvex HydroShield™



Ver
Video explicativo
Uvex HydroShield™



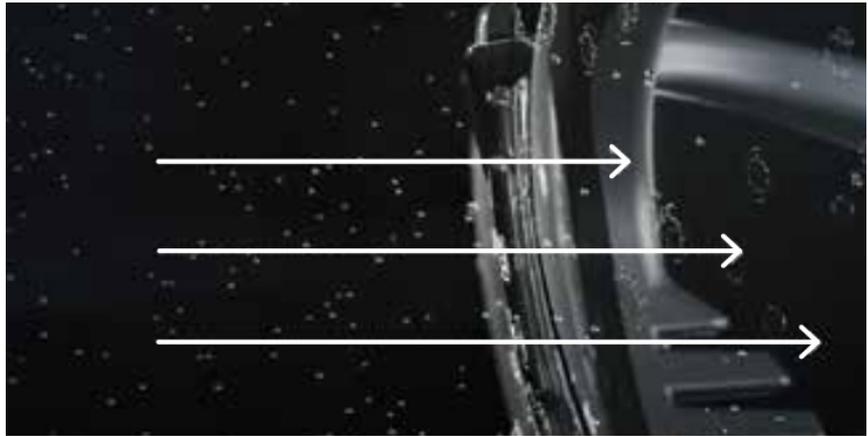
Haga clic aquí



Artículo 02

El recubrimiento **Uvex Hydro Shield™** unido de forma permanente a los lentes e y con propiedades de doble acción, proporciona protección antiempañante por un período **60 VECES MAYOR***

Escrito por: **Honeywell**
Edición Septiembre del 2015
"Info Magazine Industrial Gova"



ACCIÓN DE ABSORCIÓN
La humedad es **ABSORBIDA** por los lentes.

Honeywell

Safety Products

¿Le gustaría
conocer más sobre
Cultura de Seguridad
para su empresa?

Haga clic aquí 



ACCIÓN DE REPULSIÓN
Se forman gotas de agua y son **REPELIDAS** hacia los bordes de los lentes.



Ver
Video promocional
Uvex HydroShield™



Haga clic aquí



Uvex HydroShield™ se encuentra disponible en los principales modelos de Uvex, los cuales cumplen con los más altos estándares de claridad óptica y resistencia al impacto. **

LENTES DE SEGURIDAD

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	COLOR DEL MARCO	COLOR DE LA LENTE
S3200HS	Genesis	Negro	Transparente
S3201HS	Genesis	Negro	Espresso
S3300HS	Genesis XC	Negro	Transparente
S3301HS	Genesis XC	Negro	Gris
S6900HS	Genesis	Lentes de Reemplazo	Transparente
S6901HS	Genesis	Lentes de Reemplazo	Espresso
S6950HS	Genesis XC	Lentes de Reemplazo	Transparente
S6951HS	Genesis XC	Lentes de Reemplazo	Gris
S4200HS	Uvex Protégé	Negro	Transparente
S4201HS	Uvex Protégé	Negro	Gris



S3200HS



S3300HS

LENTES SELLADOS

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	COLOR DEL MARCO	COLOR DE LA LENTE
S2600HS	Uvex Livewire	Matte Negro	Transparente
S2601HS	Uvex Livewire	Matte Negro	Espresso



S4200HS

GAFAS | GOGGLES

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	COLOR DEL CUERPO	COLOR DE LA LENTE	BANDA
S3960HS	Uvex Stealth	Gris	Transparente	Neoprene
S3961HS	Uvex Stealth	Gris	Gris	Neoprene
S700HS	Uvex Stealth	Lentes de Reemplazo	Transparente	
S701HS	Uvex Stealth	Lentes de Reemplazo	Gris	



S2600HS



S3960HS

Todos los lentes de seguridad Uvex ofrecen 99,9% de protección ultravioleta.

* Prueba comparativa de la vida útil de la lente llevada a cabo usando un método de "Prueba de abrasión Bayer"; pueden existir variaciones según el entorno y la aplicación. Desempeño antiempañante basado en resultados de pruebas de laboratorio independiente cuando se comparan con resultados medios de pruebas de productos con recubrimiento antiempañante de la competencia bajo las pruebas de las normas EN166 y EN168.

** Normas ANSI Z87.1-2010 y CSA Z94.3. Los lentes Genesis, genesis Xc y protégé de Uvex cumplen con los requerimientos de la norma militar de EE.UU. de resistencia al impacto balístico para lentes de seguridad (MIL-PRF-31013, Cláusula 3.5.1.1)



PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTÁCTESE CON:
Honeywell Industrial Safety

México + 1 800 446 1495
Latinoamérica +55 11 3309 1021
Argentina +54 911 3578 8295

hsp.latino@honeywell.com
www.honeywellsafety.com/la
www.honeywellsafety.com/mx

La importancia de la Protección Visual en la Industria

La importancia de la

El riesgo de sufrir un accidente en los ojos está **presente en todos los ambientes de trabajo**.

- Cada año, las lesiones en los ojos ocasionadas por un accidente de trabajo, del 10-20% resultan en la pérdida de la visión.

Principales causas:

- No usar protección ocular durante la jornada de trabajo.
- No usar la protección correcta o usarla de manera inadecuada.
- Los expertos creen que usar la protección adecuada podría reducir en un 90% las lesiones oculares.

De acuerdo al último informe publicado por el IMSS sobre accidentes de trabajo, se muestra un gran incremento de reporte de lesiones en ojos, después de que en 2010 no hubo

ningún caso reportado en 2011 hay más de 7000 casos en hombres y más de 1000 casos en mujeres, disminuyendo mínimamente en el 2012, como se muestra en la siguiente tabla:

Accidentes de Trabajo Según Región Anatómica y Sexo, 2010-2012 Nacional



Información sobre accidentes y enfermedades de trabajo.

Región Anatómica	2010		2011		2012	
	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres
Muñeca y mano	78,190	28,242	84,833	28,878	88,358	30,199
Tobillo y pie	35,966	18,512	38,843	18,322	40,450	19,813
Región anatómica no identificada	10,532	4,575	36,528	14,009	38,588	14,119
Cabeza y cuello (excluye lesión en ojo y sus anexos)	29,809	13,629	31,588	14,588	33,137	15,822
Miembro inferior (excluye tobillo y pie)	24,485	12,353	30,036	12,385	13,528	13,111
Miembro superior (excluye muñeca y mano)	25,228	8,977	27,522	10,077	28,721	10,848
Abdomen, región lumbosacra, columna lumbar y pelvis	27,640	11,020	25,438	12,783	24,308	12,903
Cuerpo en general (incluye lesiones múltiples)	8,942	3,406	10,138	3,752	10,314	3,864
Tórax (incluye lesión en órganos intratorácicos)	7,863	1,586	7,603	1,593	7,878	1,607
Ojo (incluye lesiones en ojo y sus anexos)	0	0	7,893	1,185	7,589	1,140
Varios de frecuencia menor	35,254	13,167	0	0	0	0

Funete memorias estadísticas IMSS, 2010 - 2012

Es muy importante tener la confianza de que todos los lentes y goggles de seguridad que tiene 3M cumplen con los requerimientos contra alto impacto de la norma ANSI Z87.1, además de que proporcionan protección del 99.9 % contra los rayos UV.

Respecto a Enfermedades de Trabajo, las del ojo ocupan el lugar número 10, con un aumento de más del 50 % del año 2011 al año 2012 como se muestra en la tabla:

Enfermedades de Trabajo Según Naturaleza de la Lesión y Sexo, 2010-2012 Nacional

En resumen, podemos observar en las estadísticas mostradas, que las lesiones en los ojos ocupan los 10 primeros lugares tanto de accidentes como enfermedades laborales.

Por esta razón es de gran importancia realizar controles para disminuir y/o evitar riesgo de lesiones en los ojos.

Un control es el uso del Equipo de Protección Personal (EPP) visual, para lo cual se deben analizar todas las condiciones del área de trabajo, desde los contaminantes presentes, la temperatura, humedad, la actividad física a realizar hasta las condiciones de

Información sobre accidentes y enfermedades de trabajo.

Naturaleza de la Lesión	2010		2011		2012	
	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres
Hipoacusias	1,265	34	1,341	47	1,312	49
Neumoconiosis	626	15	774	18	740	28
Entesopatías	30	78	86	191	128	375
Sinovitis, tenosinovitis y bursitis	43	165	62	219	69	361
Síndrome del túnel carpiano	15	103	24	135	29	204
Dorsopatías	0	0	110	14	168	31
Afecciones respiratorias debidas a inhalación de gases, humo, vapores y sustancias químicas	339	28	2211	28	189	28
Dermatitis de contacto	54	88	56	67	101	90
Enfermedades crónicas de las vías respiratorias inferiores	0	0	62	9	55	16
Enfermedad del ojo y sus anexos	0	0	29	6	47	19
Otros	314	260	429	187	344	237

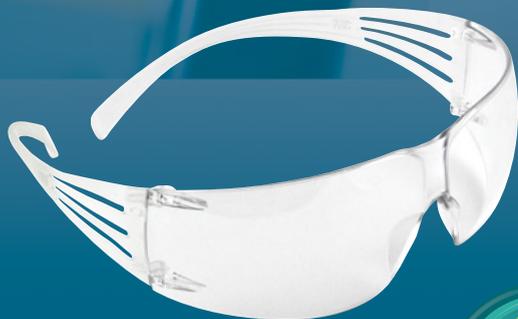
Funete memorias estadísticas IMSS, 2010 - 2012

Personal Safety Division

Lentes de Seguridad 3M® Secure Fit™ S 200

NUEVO

Conoce el
Nuevo Nivel
de confort



LENTE DE SEGURIDAD
S200



Los Lentes de Seguridad 3M® SecureFit™ S 200 son una línea de lentes con una novedosa tecnología de difusión de presión de la patilla, que dispone además de protección lateral integrada.

Simplemente colóquese los lentes y sienta la diferencia.

El Poder para proteger tu mundo

3M



Proporciona un Nuevo Nivel de Confort sin Sacrificar la Seguridad en el Ajuste

Los lentes de Seguridad 3M® SecureFit™ S200 se caracterizan por la novedosa **Tecnología 3M de Difusión de Presión en la Patilla** que ayudan a distribuir la presión en la cabeza, permitiendo un **ajuste natural** a todas las formas de cabeza de manera individual. Reduciendo así, la necesidad de adquirir diferentes tamaños de lentes.



La Tecnología de Difusión de Presión de la patilla, única de 3M, se adapta a diferentes tipos y tamaños de cara y cabeza distribuyendo la presión.

Serie 200

- Compatible con todo tipo de orejeras
- Lentes de policarbonato que absorben un 99% de rayos UV
- Cumple con los requerimientos ANSI Z87.1-2010
- Aplicaciones:
 - Construcción.
 - Petróleo y gas.
 - Industria manufacturera.
 - Industria minera.
 - Trabajos ligeros de reparación y mantenimiento.



Súper ligeros
Pesan menos de 1 OZ.

Patillas Auto Ajustables
Ayudan a reducir el deslizamiento durante los movimientos de cabeza en el lugar de trabajo.



Modelo	Stock ID	Descripción
SF201AF	70071647658	Lente de Protección SecureFit de 3M Claro Anti-empañante 20 lentes/caja
SF202AF	70071647666	Lente de Protección SecureFit de 3M Gris Anti-empañante 20 lentes/caja
SF203AF	70071647674	Lente de Protección SecureFit de 3M Ambar Anti-empañante 20 lentes/caja
SF201AS	70071647682	Lente de Protección SecureFit de 3M Claro Anti-rayadura 20 lentes/caja
SF202AS	70071647690	Lente de Protección SecureFit de 3M Gris Anti-rayadura 20 lentes/caja
SF203AS	70071647708	Lente de Protección SecureFit de 3M Ambar Anti-rayadura 20 lentes/caja



3M México
Av Santa Fe No. 190, Col Santa fe,
Álvaro Obregón, C.P. 01210
www.3m.com.mx/saludocupacional
3msaludocupacional@3m.com

INNOVAMOS TU MUNDO

3M® y Secure Fit™ son Marcas Registradas de 3M Company.
D.R. © 3M 2014



Call Center 3M
¡Queremos escucharte!
01800 120 3M 3M
36 36

Información sobre accidentes y enfermedades de trabajo.

Naturaleza de la Lesión	2010		2011		2012	
	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres	Hombres	Mujeres
Diabetes mellitus	2,124	443	2,091	452	2,527	585
Dorsopatías	1,445	683	1,333	665	1,679	804
Tumores (neoplasias) malignos	1,134	905	1,097	823	1,326	1,065
Artropatías	935	698	936	758	1,134	860
Insuficiencia renal	1,272	363	1,285	312	1,533	430
Enfermedades cerebrovasculares	604	158	614	152	786	201
Enfermedades isquémicas del corazón	494	50	452	41	533	52
Trastornos de la coroides y de la retina	394	102	421	116	455	126
Parálisis cerebral y otros síndromes paralíticos	386	123	357	113	339	99
Alteraciones de la visión y ceguera	303	118	277	83	283	101
Otras formas de enfermedad del corazón	289	56	296	59	301	81

Funete memorias estadísticas IMSS, 2010 - 2012



Dictámenes de Invalidez Según Naturaleza de la Lesión y Sexo, 2010-2012 Nacional

Sobre accidentes y enfermedades de trabajo se observan lesiones en los ojos en los primeros 10 lugares, ocupando 2 lugares distintos con diferentes lesiones, las cuales se muestran en la siguiente table:

iluminación (establecidos en la NOM-025-STPS-2008), para identificar las necesidades y poder seleccionar el EPP adecuado de acuerdo a las características, ventajas y beneficios que tienen los lentes y goggles de seguridad.

A continuación, se muestra una guía de referencia para la selección del color de los lentes de seguridad:

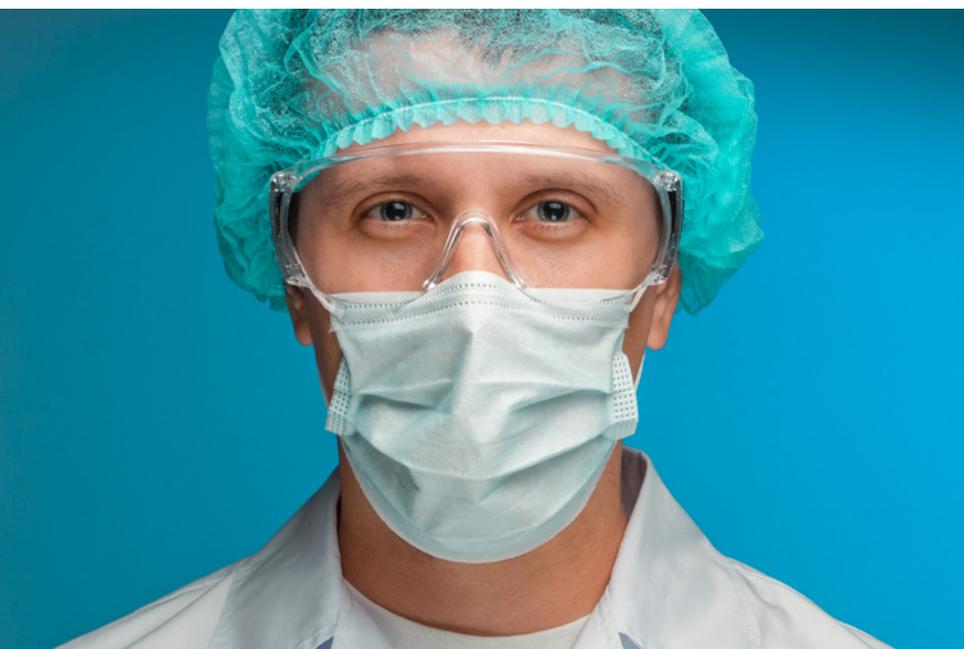
Para los fines de aplicaciones industriales, esta Guía de referencia para el color de los lentes lo ayudará a comprender la funcionalidad de los lentes "específicos para distintas tareas" y a cómo determinar qué tipo de lentes es el mejor para su aplicación y su entorno.

Es importante comprender por qué existen más opciones de lentes en colores, a menudo necesarios, que lentes transparentes, grises o espejados.

La regla básica para elegir un lente es tener en cuenta los colores opuestos. El azul es el opuesto del amarillo, y el rojo el opuesto del verde.

Lentes rojos:

Absorberán la luz verde y los lentes amarillos absorberán los rayos azules/ultravioletas, y viceversa. Definen la agudeza visual y ofrecen un contraste similar a los lentes de contraste color ámbar.



Hay quienes prefieren los lentes rojos a los ámbar cuando eligen lentes para mejorar la agudeza visual.

- Sirven para realizar inspecciones porque se ven mejor los defectos, tableros de circuitos, componentes en miniatura, artículos de ensamble, etc.
- Filtran la luz que molesta a la visión.
- No son tan buenos para trabajos en exteriores al amanecer y al atardecer como los lentes de contraste color ámbar.

Lentes amarillos o ámbar/de contraste:

Absorben la luz azul y ultravioleta. Use lentes de contraste color ámbar cuando se necesite precisión, agudeza y contraste para bloquear la iluminación azul de gran intensidad, como rayos UV y en operaciones de curado. El principal uso es la absorción de rayos UV.

- Filtra la luz brumosa que molesta a la visión (todo parece más brillante).
- Sirven para trabajar en exteriores al amanecer o atardecer.
- Sirven para días brumosos, nublados o con neblina (debido a la luz azul/grís, similar a la función de una luz antiniebla).
- No se deben usar cuando se necesite protección para radiación infrarroja ni para conducir de noche.

Lentes verdes/opacos a IR:

Bloquean la luz roja/infrarroja (IR) Úselos en cualquier lugar donde haya calor.

- Sirven para fundición de metal, trabajos en hornos, incineración de basura y llamas vivas.
- Protegen contra el resplandor, y la radiación ultravioleta e infrarroja.
- Disponibles en opacidad/sombrera 3.0 ó 5.0

Lentes grises/plateados espejados/azul espejados:

Reducen el resplandor y la luz brillante. Úselos para reducir el resplandor y/o para disminuir el brillo visible.

- Sirven para aplicaciones en exteriores donde no se necesiten lentes específicos para una tarea.
- Se pueden reconocer las señales de tránsito y de advertencia.
- Ofrecen un buen reconocimiento de los colores (trabajadores de servicios públicos y del tendido eléctrico).
- El espejo refleja la luz, reduce la cantidad de luz que pasa a través de los lentes.

Lentes para interior y exterior:

Reducen el resplandor y la luz brillante. Los lentes para interior y exterior bajan el tono de todos los colores y ofrecen una visión excelente con iluminación interior y exterior.

- Sirven para aplicaciones donde se deba trabajar tanto en interiores como en exteriores.
- Permiten que las personas usen el mismo par de lentes en entornos interiores y exteriores.
- Creados específicamente para las personas que están cerca de aplicaciones de soldadura con poca luz.
- Ayudan a proteger contra parte de la radiación infrarroja.
- Ayudan a proteger contra las "quemaduras por radiación térmica", un riesgo común y peligroso que ocurre cuando los trabajadores están expuestos a los arcos de soldadura.
- Resuelven los problemas de reconocimiento de colores que se presentan con los lentes opacos verdes (la mayoría de los demás lentes para soldadura tienen un color verde oscuro/verde amarillento poco atractivo).

Lentes de seguridad de uso general.

- Ofrecen una agudeza visual máxima y un máximo reconocimiento de los colores
- Diseñados para uso en exteriores donde existe resplandor reflejado del agua, nieve, hormigón y otras superficies duras.
- Protegen contra los rayos UV
- Ofrecen un buen reconocimiento de los colores.
- Sólo para aplicaciones en exteriores

Lentes azules para sodio:

Reducen el resplandor y la luz brillante.

Creados para usarse en la fabricación de semiconductores, fotolitografías e industrias similares donde existen niveles medios a elevados de lámparas incandescentes/fluorescentes amarillas, o iluminación de vapor de sodio de alta o baja presión.

- Eliminan el resplandor, la fatiga visual y el cansancio que ocurre normalmente en entornos de iluminación monocromática (un color) amarilla.
- Son útiles como reductores generales del resplandor en entornos de trabajo donde existe un gran resplandor de la iluminación brillante
- No se deben usar para soplado de vidrio.

Además de los diferentes tintes existen otras propiedades y tecnologías que tiene 3M como son:

· Anti-rayaduras:

Ayuda a ofrecer mayor resistencia a las rayaduras del material policarbonato, el cual se raya muy fácilmente sin esta protección.

· Anti-empaño:

Ideal para trabajos en condiciones extremadamente cálidas, frías o húmedas

· DX™:

Es una combinación de un recubrimiento anti-empaño y anti-rayadura, anti-estático y contra químicos.

Escrito por: 3M
Edición Septiembre del 2015
"Info Magazine Industrial Gova"

drypro®

PON TUS PIES
EN BUENAS MANOS.®



NUEVA SUELA
MULTI-TRACK.



CONOCE NUESTRA NUEVA LÍNEA

LADY PRO.

TALLAS 22 - 25

NUESTRA FAMILIA DE PRODUCTOS:



HUNTER MANUFACTURA S.A. DE C.V.

Paseo de los Adobes #1079-2B / Guadalajara Technology Park
Zapopan, Jalisco CP 45010 / tel. 01 (33) 36 27 7839/41

www.drypro.mx

La importancia del diseño en las botas industriales de PVC

Comodidad, durabilidad, confiabilidad, resistencia y protección.

En la industria del calzado industrial, la calidad de los materiales, el proceso de fabricación y la propia construcción del zapato juegan un factor muy importante en el resultado final del propio calzado industrial, esto es, en su comodidad, protección y durabilidad.

En las botas industriales de PVC, además de la calidad de los materiales, el propio **DISEÑO** es lo que al final dará como resultado una bota de PVC con las mejores características de comodidad, protección y durabilidad.

Para la fabricación de una bota de PVC que es mediante el proceso de **INYECCION DIRECTA** o **D.I.P** (por sus siglas en inglés), el **DISEÑO** es sumamente importante ; y para tal efecto deberá de seguirse los siguientes pasos para su **DISEÑO FINAL** :

PASO # 1 , EL DISEÑO CONCEPTUAL

En este **primer paso**, el diseño conceptual es el que dará la imagen general de la bota de PVC, tanto en la caña o tubo como en la suela. Sin embargo, deberá considerarse en su **DISEÑO** los siguientes conceptos :

1. La altura: Por lo general es de 40 centímetros y tiene un ajuste para que pueda cortarse a 35 centímetros según lo requiera el usuario.

2. El tubo o caña: En esta paso se definirán las curvas, bordes y el tipo de texturas que tendrá la bota.

Importante decir, que entre menos curvas, bordes y textura tenga, la bota será más fácil de limpiar y "guardara" menos residuos, dando como resultado una mayor vida útil.

3. La suela: El diseño debe considerar que tenga un buen agarre para que sea una bota antideslizante, que tenga buenos "desagües" o "canales" para evitar el resbalamiento, así también el tipo de textura que llevara la suela.

PASO # 2, ESPECIFICACIONES TECNICAS

En este **segundo paso**, una vez definido el diseño conceptual de la bota deberán de considerarse todos los aspectos técnicos que darán como resultado una bota de PVC cómoda, durable, aguantadora, resistente y confiable.

Deberá tomarse muy en cuenta:

1. Los espesores en caña o tubo: Estos van de los 2 milímetros en la parte de arriba, hasta los 5 milímetros en la punta.



2. Los espesores en la suela: Estos tendrán como mínimo y máximo de 8 a 12 milímetros.

3. El peso: Que será determinado por los espesores tanto en la caña o tubo como en la suela.

El peso deberá ser (bota talla 27) de 0.950 a 1.050 kilos por pie.

4. La horma: Debe ser diseñada por especialistas ya que esta (la horma) es la que dará la comodidad y el calce perfecto.

EN CONCLUSIÓN:

El **DISEÑO** de una bota industrial de PVC juega un papel muy importante para que se tenga una bota que reúna todos los atributos de comodidad, durabilidad, confiabilidad, resistencia y protección para que el trabajador pueda desempeñar su trabajo diario, calzando una bota industrial de PVC correcta y la empresa invierta en un calzado industrial que le dará un excelente resultado a la hora de analizar su costo / beneficio.



Escrito por: **Drypro**
Edición Septiembre del 2015
"Info Magazine Industrial Gova"

“

En la industria del calzado industrial, la calidad de los materiales, el proceso de fabricación y el diseño del zapato juegan un factor muy importante en el resultado final del propio calzado industrial.

”



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.

Roberto

siempre dirá:



"En una época de grandes dificultades económicas, la tendencia natural es volver al modelo de mando y control de la era industrial, porque la gente teme por su seguridad económica.

!cuando la vida siempre es lo más importante!"

¡Seguro estoy seguro!

Los lentes de seguridad, la protección personal ante todo.

Artículo realizado por JYRSA

Debido a que es difícil que se determine o controle la dirección en que salen impulsados los pequeños trozos de metal procedentes del material que se está maquinando, todos los operarios de máquinas deben de utilizar algún tipo de protección para la vista.

Los lentes de contacto no son considerados sustitutos de un dispositivo de protección para la vista.

Algunos trabajadores han sufrido incapacidades permanentes de la vista hasta los hay quienes quedaron ciegos al entrarles sustancias químicas corrosivas o

partículas pequeñas entre la lente de contacto y los ojos.

Por otra parte, si se necesita llevar lentes graduados, es preferible incorporar a las gafas protectoras la corrección correspondiente. Pueden usarse monovisores que cubran los anteojos comunes, aunque éstos habrán de tener forma de copa y ser lo suficientemente anchos para que los anteojos quepan totalmente.

Los lentes de plástico vs los lentes de vidrio.

Al decidir entre lentes de plásticos y de vidrio, hay una serie de factores a considerar:

- Ambas pueden pasar las pruebas de impacto cuando se ajustan a formulaciones y espesores establecidos.
- Los plásticos, generalmente, muestran signos de reacción superficial a algunos productos químicos, aunque son eficaces para detener las salpicaduras y proteger los ojos.

“ Los lentes deben estar libres de estrías, burbujas, ondas y otros defectos que puedan interferir con la visión del usuario “





“ El mayor compromiso de JYRSA es comercializar productos que aseguren una protección efectiva a quien los porte “

- Los plásticos son resistentes a los materiales calientes. El metal caliente invariablemente romperá el vidrio, aunque no el plástico. Los metales calientes, además, tienden a adherirse al vidrio.
- Los lentes de plásticos ofrecen una gran comodidad y ofrecen la capacidad de ser ajustados correctamente a cada usuario.
- Las pruebas demuestran que las lentes de plástico tienen una resistencia más favorable a los objetos pequeños que se mueven a altas velocidades, que las del vidrio.
- El vidrio ofrece menos resistencia que el plástico a quebrarse con objetos afilados.
- Si bien el empañamiento ocurre tanto en el vidrio como en el plástico, éste último tarda más en empañarse.
- La resistencia a la abrasión, a pesar de no ser buena para el plástico, se mejora si se revisten los plásticos.

Lentes JYRSA

Calidad Certificada

El mayor compromiso de JYRSA es comercializar productos que aseguren una protección efectiva a quien los porte.

Es por eso que en JYRSA, no vendemos productos, vendemos seguridad.

Contamos con una amplia gama de productos bajo un sistema de marcas, con el objetivo de diferenciar nuestros productos, tanto en diseño como en funcionalidad, colocando a JYRSA como la empresa con la mayor cantidad de patentes documentadas en México en equipos de protección personal.

Los Lentes de Seguridad JYRSA son fabricadas según la norma americana ANSI Z87.1.2010.

La norma especifica los requerimientos que debe tener un lente seguridad para garantizar que cumple con su función de protección al usuario y que tiene una adecuada calidad óptica.

La norma Z87.1.2010 es una norma más estricta en sus requerimientos que la que poseen la mayoría de las gafas de seguridad en el mercado.



Los Lentes de Seguridad JYRSA cumplen con los siguientes requerimientos:

Prueba de Impacto de Alto Peso

Una masa de 500 gramos se deja caer de una altura de 130 centímetros. Ninguna parte de la gafa de seguridad debe entrar en contacto con el maniquí de prueba ni salir disparada.

Prueba de Impacto de Alta Velocidad

Un proyectil de 6 milímetros de diámetro es disparado a una velocidad de 156 km/h contra el lente. Ninguna parte de la gafa de seguridad debe entrar en contacto con el maniquí de prueba ni salir disparada.

Calidad del Lente

Los lentes deben estar libres de estrías, burbujas, ondas y otros defectos que puedan interferir con la visión del usuario.

Requerimientos Ópticos

Se realizan diversas pruebas ópticas para garantizar que la imagen a través de las gafas es clara y sin distorsiones:

- La potencia prismática no debe exceder 0,50 de dioptría prismática en cualquier dirección.
- El lente debe exhibir menos del 3% de nebulosidad.
- El poder refráctivo en cualquier meridiano no debe exceder +/- 0,06 dioptrías.
- La transmitancia debe estar de acuerdo a la transmitancia correspondiente al tipo de lente y no debe presentar una variación mayor al 10%.

Escrito por: JYRSA, edición Septiembre del 2015 en "Info Magazine Industrial Gova"



“ La norma Z.87.1.2010 es una norma más estricta en sus requerimientos que la que poseen la mayoría de las gafas de seguridad en el mercado. “

SÍGUENOS



EN E.P.P.
HIGH VISIBILITY
ES LO DE HOY

JYRSA®
No Vendemos Productos, Vendemos Seguridad.



CHALECOS



FAJAS



GUANTES



IMPERMEABLES



CHAMARRAS



TAPONES



CASCOS



SEGURIDAD PRIVADA INDUSTRIAL
GOVA S.A. DE C.V.



Contáctanos

en nuestras distintas
sucursales

AGS AGUASCALIENTES

MATRIZ

DIRECCIÓN

CALLE MUNICIPIO DE CALVILLO #125-A
LOTE 17 DE LA MANZANA 9, C.P. 20355
PARQUE INDUSTRIAL DEL VALLE DE AGS

- ☎ 162-29-26 al 29, 162-11-48,
162-24-14, 162-24-19 Y 194-61-11
- ✉ cesargt@gova.com.mx

JALISCO GUADALAJARA

SUCURSAL

DIRECCIÓN

BATALLA DE ZACATECAS #3311
FRACC. EL TAPATIO, C.P. 45580
TLAQUEPAQUE, JALISCO.

- ☎ (33) 36-35-71-72, 36-35-44-62,
13-03-84-10 al 13
- ☎ (33) 13-68-88-32 y 30-44-36-36
- ✉ [jrubicava@gova.com.mx](mailto:jrubalcava@gova.com.mx)

COLIMA COLIMA

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RAFAELA SUAREZ #2
COL. SAN JISIDRO, C.P. 28974
VILLA DE ALVAREZ.

- ☎ (312) 323-59-16
- ☎ (312) 396-59-16
- ✉ luis@gova.com.mx

MICHOACÁN LÁZARO CÁRDENAS

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RECTOR HIDALGO #365
COL. CENTRO ESQUINA NIÑO ARTILLERO
CP. 60950, LÁZARO CÁRDENAS

- ☎ (753) 537-36-31
- ✉ sandra@gova.com.mx

QUERÉTARO QUERÉTARO

SUCURSAL

DIRECCIÓN

RIO BALUARTE #302
COL. MENCHACA II
CP. 76147, QUERÉTARO

- ☎ (442) 962-58-41
(442) 391-49-66
- ✉ luis@gova.com.mx
gova.queretaro@gmail.com

DURANGO DURANGO

SUCURSAL

DIRECCIÓN

PASEO DEL PINO #308
(ENTRE EBANO Y NOGAL)
FRACC. NUEVO DURANGO 2

- ☎ (618) 826-35-64
- ✉ durango@gova.com.mx
javis.avila@hotmail.com